



## DÉFINITION

- POLYLAC PRIM est une peinture d'impression et une sous-couche en phase aqueuse à base de résines acryliques.

## DESTINATION ET PROPRIÉTÉS

- POLYLAC PRIM s'utilise en impression sur anciens systèmes ou supports bruts destinés à être recouverts par les finitions POLYLAC.
- POLYLAC PRIM s'utilise également en couche intermédiaire avant la couche de finition POLYLAC MAT ou SATIN.
- POLYLAC PRIM possède une excellente tension et permet d'atténuer les faibles irrégularités des supports.
- POLYLAC PRIM est très opacifiant et garnissant.
- Certifié « EXCELL ZONE VERTE » : concerne l'industrie agro-alimentaire et tous les lieux de vie sensibles, et garantit l'absence de risque de pollution par les matériaux et revêtements.

## MISE EN OEUVRE

- **Matériel d'application :** Brosses synthétique, rouleaux à fibres polyester tissées 6mm ou laqueur polyester tissé 4mm, Pistolet pneumatique.
- **Dilution :** A l'eau exclusivement.  
Brosse, rouleau : prêt à l'emploi.  
Pistolet : 10% maximum.
- **Rendement :** Sur fonds lisses et moyennement absorbants : 10 à 12m<sup>2</sup>/litre/couche.  
Variable en fonction de la rugosité et de la porosité du support ainsi que du mode d'application et de la dilution éventuelle.
- **Séchage à 23°C et 50% HR :** Sec : 2h - Recouvrable 16h.
- **Nettoyage du matériel :** A l'eau, immédiatement après utilisation.
- **Teintes :** Bases P, Met V permettant de réaliser des teintes avec le système à teinter ASTRAL BATIMENT.

## PRÉCAUTIONS A OBSERVER

- En travaux extérieurs, la température ambiante devra être comprise entre + 5°C et + 35°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80 % d'humidité relative.
- En travaux intérieurs, la température devra être comprise entre + 8°C et + 35°C, et l'hygrométrie devra être inférieure à 70 % d'humidité relative. Ne pas ajouter de fongicide dans POLYLAC SATIN.
- Sur bois exotiques susceptibles de contenir des substances colorées pouvant migrer et sur PVC faire impérativement un essai préalable.
- Ne pas ajouter de fongicide dans POLYLAC PRIM.
- Conservation : en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des très fortes chaleurs.

## FICHE TECHNIQUE (produit standard blanc)

- **Classification :** AFNOR NFT 36-005 Famille I - Classe 7b2.
- **Présentation :** Peinture.
- **Densité :** 1,36 ± 0,05.
- **Liant :** Résines acryliques.
- **Extrait sec en poids :** 53 % ± 2.
- **Extrait sec en volume :** 37 % ± 3.
- **COV :** Valeur limite en UE (cat A/d) : 130g/l(2010).  
Ce produit contient au maximum 80g/l COV.
- **Emission dans l'air intérieur\* :** **A+**  
\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions) .

## DESSCRIPTIF

- La préparation des fonds, l'application et les conditions climatiques d'application doivent être conformes à la NF DTU 59-1 (NF P 74-201)

SUBJECTILE	ASPECT DE SURFACE INITIAL	TRAVAUX PREPARATOIRES	TRAVAUX DE FINITION
Béton Enduit de liant hydraulique + plâtre et dérivés <b>intérieur seulement</b>	Non peint	Brossage, époussetage, égrenage 1 couche de POLYLAC PRIM	2 couches de AMPLIA H20 SATIN
Bois et dérivés <b>intérieur seulement</b>	Non peint.	Brossage, ponçage, époussetage 1 couche de POLYLAC PRIM	2 couches de POLYLAC MAT (en intérieur) ou POLYLAC SATIN
P.V.C.	Non peint.	Lessivage, dégraissage, ponçage 1 couche de POLYLAC PRIM	
Métaux ferreux Exempt de calamine <b>Intérieur seulement</b>	Non peint	Dégraissage, Dérouillage, époussetage 1 couche de POLYFILLA PRO P500 PRIMAIRE FERREUX GRIS	
Métaux non ferreux	Non peint	Dégraissage, brossage, époussetage 1 couche de POLYFILLA PRO P510 PRIMAIRE NON FERREUX	
Anciennes peintures	Parfaitement adhérentes	Lessivage Ponçage, époussetage 1 couche de POLYLAC PRIM Rebouchage et enduisage éventuels.	

## SÉCURITÉ

- Voir la fiche de sécurité (FDS) et indications réglementaires sur l'emballage.  
Renseignements et FDS disponibles sur Internet: [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) fournisseur Akzo Nobel.
- Les traitements tels que le ponçage le brûlage, etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage humide devra être utilisé, si possible. Travailler dans des zones bien ventilées. Porter un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat.

*La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et sont le résultat d'essais effectués dans un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou D.T.U. en vigueur. Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.*